

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ТС RU C-RU.ГБ08.В.00961

Серия RU № **0283716**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ, БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗРАБОТОК (ОС ВО ЗАО ТИБР), аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ГБ08, срок действия с 15.06.2011 г. по 15.06.2016 г., выдан Федеральным Агентством по техническому регулированию и метрологии. Адрес: 105082, г. Москва, ул. Фридриха Энгельса, д. 75, стр.11, офис 204, Россия (юридический адрес); 301760, Тульская обл., г. Донской, ул. Горноспасательная, д. 1, стр. А, Россия (фактический адрес). Тел./факс: (48746) 5-59-53, e-mail: pmv@tiber.ru, http://www.tiber.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОАО «Рязанское научно-техническое предприятие «Нефтехиммашсистемы» (ОАО «РНТП «НХМС»), ИНН 6231012519, ОГРН 1026201255156.

Адрес: 390046, город Рязань, улица Введенская, дом 115, Россия.

Телефон: +74912445323, факс: +74912954081.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОАО «Рязанское научно-техническое предприятие «Нефтехиммашсистемы» (ОАО «РНТП «НХМС»), ИНН 6231012519, ОГРН 1026201255156.

Адрес: 390046, город Рязань, улица Введенская, дом 115, Россия.

Телефон: +74912445323, факс: +74912954081.

**ПРОДУКЦИЯ** Взрывозащищенные пневмоприводы типов ПЗ и ПЗН с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПС Т6.

ТУ 38.110475-88

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8412 31 000 9

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний № 916/1000-Ех от 08.04.2015 г., ИЛ ВО ЗАО ТИБР, рег. № РОСС RU.0001.21ГБ08 от 15.06.2011 г.

Адрес: 301760, Тульская обл., г. Донской, ул. Горноспасательная, д. 1, стр. А, Российская Федерация.

Акт анализа состояния производства изготовителя № 1000/АСП от 06.04.2015 г.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема оценки (подтверждения) соответствия 1с. Сертификат действителен только с приложением (бланки №№ 0195251, 0195252, 0195253).

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 24.04.2015 **ПО** 23.04.2020 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.В. Пономарев

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С. Подседалов

(инициалы, фамилия)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C- RU.ГБ08.В.00961

Серия RU № 0195251

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 31441.1-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.	Стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».	Стандарт в целом



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

М.П.

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.В. Пономарев

(инициалы, фамилия)

Д.С. Подсевалов

(инициалы, фамилия)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C- RU.ГБ08.В.00961

Серия RU № 0195252

**1 Назначение и область применения**

Взрывозащищенные пневмоприводы типов ПЗ и ПЗН с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПС Т6, далее по тексту приводы, предназначены для двухпозиционного управления клиновыми задвижками с выдвижным шпинделем. Пневмопривод ПЗ применяется на технологических трубопроводах установок, а ПЗН – на наливных эстакадах.

Приводы относятся к неэлектрическому оборудованию группы II по ГОСТ 31441.1-2011 и предназначены для применения в потенциально взрывоопасных зонах класса 1 и 2 (классы по ГОСТ 30852.9-2002) категорий IIА, IIВ и IIС (подгруппы по ГОСТ 30852.11-2002) в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011, инструкциями изготовителя по монтажу и эксплуатации, а также другими нормативными документами, регламентирующими применение оборудования во взрывоопасных зонах.

**2 Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты**

Принцип действия привода основан на работе пневмоцилиндра. Пневмоцилиндр, под воздействием сжатого воздуха, обеспечивает перемещение поршня и связанного с ним штока из одного крайнего положения в другое и создание определенного усилия на выходе штока. Площадь поршня и давление сжатого воздуха определяют усилие, создаваемое штоком. Для увеличения усилия, создаваемого штоком, применяется последовательное соединение пневмоцилиндров (двух или трех), которое может быть выполнено в виде единой конструкции как многопоршневой пневмоцилиндр.

Привод комплектуется ручным переключателем для местного управления приводом и ручным дублем для аварийного управления приводом при отсутствии пневматического питания силовой системы. Ручной переключатель позволяет изменять положение штока привода независимо от наличия управляющих сигналов.

Взрывозащита приводов обеспечивается защитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 и соответствием конструкции требованиям ГОСТ 31441.1-2011.

**3 Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»)**  
Нет.**4 Маркировка**

Маркировка, наносимая на приводы, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- маркировку взрывозащиты II Gb с ПС Т6;
- изображение специального знака взрывобезопасности установлено в ТР ТС 012/2011 (приложение 2);
- другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые производитель должен отразить в маркировке.



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*

*(подпись)*

М.В. Пономарев  
(инициалы, фамилия)

Д.С. Подсевалов  
(инициалы, фамилия)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C- RU.ГБ08.В.00961

Серия RU № 0195253

### 5 Основные технические данные

#### 5.1. Основные технические данные пневмоприводов типов ПЗ и ПЗН:

- номинальный диаметр задвижки ..... DN50, DN80, DN100, DN150, DN200, DN250, DN300, DN350, DN400, DN450, DN500, DN600
- номинальное давление рабочей среды, кг/см<sup>2</sup> ..... 3, 10, 16, 25, 40, 63
- температура окружающей среды, °С ..... от минус 45 до плюс 45
- масса, кг ..... в соответствии с технической документацией изготовителя
- габаритные размеры, мм ..... в соответствии с технической документацией изготовителя
- параметры питания пневматической силовой цепи и цепей пневматического управления приведены в таблице 1.

Таблица 1

Код пневматического питания	Код комплекта дополнительных устройств	Пневматическое питание (сжатый воздух по ГОСТ 17433-80) давлением:		
		питание силовой цепи		питание цепей пневматического управления
		для приводов без фильтра-стабилизатора давления воздуха (код фильтра 0)	для приводов с фильтром-стабилизатором давления воздуха (код фильтра 1)	
0	00 и 01	1 (0,40 ± 0,04) МПа кл. 0, 1, или 3	-	(0,140 ± 0,014) МПа кл. 0, 1 или 3
	02		1 От 0,60 до 0,80 МПа кл. 3 или 5	
	03, 04, 05, 06, 07 и 08	1 (0,40 ± 0,04) МПа кл. 0, 1, или 3; 2 (0,140 ± 0,014) МПа кл. 0, 1 или 3	1 (0,40 ± 0,04) МПа кл. 0, 1, или 3; 2 От 0,60 до 0,80 МПа кл. 3 или 5	-
1	02	1 (0,40 ± 0,04) МПа (для пневмоцилиндров 500-10 и 600-10- (0,60 ± 0,06) МПа) кл. 0, 1, или 3	1 От 0,60 до 0,80 МПа (для пневмоцилиндров 500-10 и 600-10 - от 0,80 до 1,00 МПа) кл. 3 или 5	(0,40 ± 0,04) МПа (для пневмоцилиндров 500-10 и 600-10- (0,60 ± 0,06) МПа) кл. 0, 1, или 3
	03, 04, 05, 06, 07 и 08			-

**Примечание:** расшифровка кода комплектов дополнительных устройств (состав комплектующих и вид взрывозащиты) приведена в технической документации изготовителя.

При внесении изготовителем или организацией, проводящей эксплуатацию оборудования, в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Эк-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель или организация, проводящая эксплуатацию оборудования, должны предоста-вить в ОС ВО ЗАО ТИБР описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспече-ния взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если ОС ВО ЗАО ТИБР считает недостаточным проведение только экспертизы технической докумен-тации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Эк-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

*(подпись)*

М.В. Пономарев  
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*

Д.С. Подсевалов  
(инициалы, фамилия)