

50 ЛЕТ НАПРЯЖЕННОГО ТРУДА



Генеральный директор ОАО "РНТП "НХМС" Есина Анна Михайловна

В настоящее время предприятие является одним из ведущих предприятий по оснащению подразделений различных отраслей промышленности, в т.ч. химической, нефтяной и газовой. На предприятии внедрена система менеджмента качества в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001-2001 (ИСО 9001:2000). Вся выпускаемая продукция сертифицирована и имеет разрешения Ростехнадзора на применение на опасных производствах.

За годы своего существования предприятие не имело простоев в работе. В 1995 г. компания удостоена дипломом всемирного института финансового и экономического сотрудничества (США) «ФАКЕЛ БИРМЕНГЕМА» за надежность и устойчивость в сложной экономической ситуации.

Продукция, которая была изготовлена и внедрена на промышленных предприятиях России и странах ближнего и дальнего зарубежья, зарекомендовала

В 2009 г. открытое акционерное общество «Рязанское научно-техническое предприятие «Нефтехиммашсистемы» отмечает полувековой юбилей.

За 50 лет предприятие прошло путь от Рязанского сектора СКБ по автоматике в производстве жидкого топлива до открытого акционерного общества «Рязанское научно-техническое предприятие «Нефтехиммашсистемы» (ОАО «РНТП «НХМС»).

себя с положительной стороны. Многие образцы отработали по 20 и более лет и до сих пор сохраняют все потребительские качества.

Среди значительных внедренных разработок – АСУТП товарно-сырьевого производства НПЗ, включающая в себя аппаратно-программный комплекс, в т.ч. станции смешения нефтепродуктов ПОТОК-4 (ПОТОК-101), система контроля качества бензинов (АСККБ). Была проведена разработка и освоение в производстве значительной гаммы исполнительных устройств (клапаны регулирующие и отсечные).

Все предприятия шинной промышленности России, Белоруссии, Украины, Казахстана были оснащены стендами для статических и динамических испытаний шин грузовых и легковых автомобилей, которые были полностью разработаны и изготовлены на нашем предприятии. Для производства изделий из пластика была разработана и изготовлена значительная партия машин ротационного формования «СФЕРА-1».

В настоящее время приоритетными направлениями деятельности ОАО «РНТП «НХМС» являются поставка регулирующей и запорной трубопроводной арматуры, насосного дозирующего оборудования, пневмоприводов для клиновых задвижек.

Из общего направления регулирующей и запорной трубопроводной арматуры на ОАО «РНТП «НХМС» выбран сегмент поставки клапанов регулирующих односедельных и клеточных, клапанов отсечных всех типоразмеров на условный проход до 250 мм и на давления до 350 кгс/см². Клапаны поставляются с различными приводами: ручными, пневматическими мембранными, пневматическими поршневыми, электрическими. Клапаны могут комплектоваться современным оборудованием: позиционерами, конечными выключателями, соленоидными клапанами. Клапаны выполняются с уплотнением «металл – эластомер» и «металл – металл», класс герметичности клапанов – до «А» по ГОСТ 9544-2005. В разработках используются современные технологии. Так, ОАО «РНТП «НХМС» предлагает клапаны для совместной работы с электродегидраторами блока ЭЛОУ, в которых рабочие поверхности плунжерных пар выполнены с напылением металлокерамических материалов. Предлагается также продукция по импортозамещению клапанов на жестких условиях эксплуатации (рабочее давление до 160 кгс/см², температура до 500°С), в которых используется соответствующая задвижка с пневмоприводом.

В части поставки насосного дозирующего оборудования ОАО «РНТП «НХМС»



предлагает герметичные агрегаты электронасосные мембранные дозировочные типа АЭМД, которые обеспечивают перекачку и дозирование высокоагрессивных и токсичных сред с подачей от 0,63 до 6400 л/ч и давлением нагнетания от 10 до 250 кгс/см². Агрегаты могут комплектоваться пневмогидроаккумуляторами и входными фильтрами. Данные агрегаты используются во многих отраслях промышленности, в т.ч. для уничтожения химического оружия. Агрегаты могут быть изготовлены с элементами технологического оборудования, в т.ч. с установкой диагностического оборудования. В последнее время проведена разработка и освоение в производстве агрегатов электронасосных шланговых дозировочных типа АЭШД. Особенностью АЭШД является возможность перекачки и дозирования сред различной вязкости и консистенции (химически агрессивных и механически абразивных, текучих и высоковязких, например: взвесь глинозема, взвесь окиси железа, суспензия красителя, суспензия тяжелых металлов, катализаторная масса, известковое молоко, хлорид натрия, абразивные масла, серная кислота, сульфат цинка и т.д.). В зависимости от среды содержание твердых веществ может достигать 60%. Внутренняя полость шланга имеет цилиндрическую форму и обеспечивает оптимальные условия для потока среды. Среда проходит по прямой линии через шланг агрегата с оптимальной скоростью потока, что предотвращает осаждения твердых включений. Изменения формы шланга во время работы незначительны, тем самым обеспечивается его высокая долговечность при эксплуатации.

ОАО «РНТП «НХМС» производит разработку и поставку пневмоприводов типа ПЗ для установки на клиновые с выдвигным шпинделем всех известных производителей клиновых задви-



9-й Петербургский Международный ФОРУМ ТЭК. Предприятие награждено дипломом за высокий профессионализм и инновационный характер представленной экспозиции

жек. Особенностью пневмоприводов ПЗ является согласованность в работе совместно с задвижками и наличие в пневмоприводах управляющего и информационного оборудования, позволяющего осуществлять управление задвижками с помощью современных систем управления. Пневмоприводы ПЗ обеспечены всеми средствами взрывозащиты.

Наряду с указанной выше продукцией ОАО «РНТП «НХМС» поставляет и другую продукцию, которая востребована на рынке, в частности: уровнемеры поплавковые с пневматическим выходом (УПП) и с токовым выходом (УПТ) для контроля уровня жидкости в резервуарах, устройства для обеспечения первичной переработки нефти, системы зажигания факелов; машина трения ЧМТ-1 для обеспечения испытаний жидких и пластичных смазочных материалов, применяемых для смазывания трущихся поверхностей, с целью определения основных трибологических характеристик смазочных материалов в соответствии с ГОСТ 9490-75.

ОАО «РНТП «НХМС» оказывает услуги по внедрению своей продукции, гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Разнообразие направлений работы позволяет ОАО «РНТП «НХМС» быть в ряду лидеров среди производителей технологического оборудования для нефтяной, химической и газовой промышленности. Предприятие открыто для сотрудничества и готово в кратчайшие сроки рассмотреть Ваши предложения.



ОАО «РНТП «НХМС»
390046, РФ, г. Рязань,
ул. Введенская, д. 115
Тел.: +7 (4912) 24-14-43
Факс: +7 (4912) 44-53-23
e-mail: nhms@bk.ru
www.nhms.ru

